

# MLI Ultra 12/1250



Artikel-Nr.: 66011250

## Selbstausgleichsalgorithmus und Kompatibilität

Die MLI-Serie bietet extreme Lithium-Ionen-Leistung auch unter härtesten Bedingungen, wie hohe Lade- und Entladeströmen, nassen Umgebungen, mechanischen Stößen oder Vibrationen. Dies wird durch die Kombination unserer besten Lithium-Eisen-Phosphat-Zellen (LiFePO<sub>4</sub>) mit einem proprietären Batteriemanagementsystem (BMS) in einem robusten, wasserdichten Gehäuse realisiert.

Das ausgeklügelte Mastervolt BMS gewährleistet eine optimale Nutzung jeder einzelnen Zelle. Die integrierte Batterieüberwachung liefert Ihnen genaue und aktuelle Informationen über den Zustand Ihrer Batterie. Die integrierte NMEA2000-, CZone- und MasterBus-Kommunikation ermöglicht eine vollständige Systemintegration, um die bestmögliche Ladung zu gewährleisten und gleichzeitig die Lebensdauer Ihrer Batterie zu maximieren.

## Selbstlernender Ausgleichsalgorithmus

Die MLI Ultra-Batterien sind mit einem selbstlernenden Ausgleichsalgorithmus ausgestattet, der das Verhalten jeder einzelnen Batteriezelle vorhersagt und proaktiv balanciert, was zu einem schnelleren und effizienteren Ladezyklus führt. Das selbstlernende System eliminiert unnötige Belastungen der Zellen, was zu einer noch längeren Batterielebensdauer führt.

## Leistung bei eisiger Kälte

Die MLI Ultra 1250 verfügt über ein integriertes Wärmeleitpad und eine ausgeklügelte Niedertemperatursteuerung, um maximale Ladeleistung bei Minusgraden zu gewährleisten. Bei kaltem Wetter nutzt es das angeschlossene Ladegerät, um das Wärmekissen mit Strom zu versorgen und die Temperatur der Batteriezellen über dem Gefrierpunkt zu halten. Dies gewährleistet schnellstmögliches Aufladen und volle Leistungsfähigkeit auch an den kältesten Tagen.

## Integrierter Batterieschalter

Der integrierte Batterie-Sicherheitsschalter trennt die Batteriezellen bei Auffälligkeiten. Dies basiert auf intelligenten Algorithmen, die alle Details des Batteriezustands wie Ladestrom, Temperatur, Zelledetails und mehr analysieren. Wo andere integrierte Schalter Strombegrenzungen haben, liefert die MLI Ultra 1250 kontinuierlich Energie bis zu 200 Ampere.

## Plug-and-Play durch automatische Konfiguration

Das Installieren eines Lithium-Ionen-Akkus war noch nie so einfach. Schließen Sie die MLI Ultra 1250 an ein beliebiges unterstütztes Mastervolt-Ladegerät, sowie an das Kommunikationskabel an und die Batterie konfiguriert das Ladegerät automatisch vollständig für die Anpassung an die Batterie. Auf diese Weise wird ein reibungsloses und sorgenfreies Ladeerlebnis gewährleistet, ohne dass Konfigurationstools erforderlich sind.

## Hauptmerkmale

- Extrem leistungsstarke Hochleistungs-Lithium-Ionen-Akkus.
- BMS- und LiFePO<sub>4</sub>-Chemie nach höchsten Sicherheitsstandards.
- Drop-in-Ersatz für Batterien der Größe Gruppe 31 und Gruppe 49 (85-90 Ah).
- Mehr als dreimal die Lebensdauer herkömmlicher Batterien.
- Spart bis zu 70 % Platz und Gewicht.
- Hohe Lade-/Entladerate bis 2 C.

- Schnelles Aufladen innerhalb von 60 Minuten.
- Reihenschaltung bis 48V möglich.
- Integrierter Batterieschalter.
- Integriertes Wärmekissen mit Steuerung.
- Integrierte Batterieüberwachung (Spannung, Strom, Ladezustand, Restzeit).
- MasterBus-Kommunikation mit jedem Mastervolt Batterieladegerät oder Smart Remote.
- CZone- und NMEA2000-kompatibel.
- Vollständig wasserdicht.
- UN 38.3, CE, E-Mark und FCC zertifiziert.
- Entspricht den Standards UL1973 und RVIA, TEI-gelistet.

\*Aufgrund des thermischen Schutzes kann dieser hohe Entladestrom 3 Minuten lang bei oder über einer Umgebungstemperatur von 25 °C [77 °F] verwendet werden.

# Spezifikationen

## Allgemeine Spezifikationen

Nennspannung Batterie	12 V
Nennkapazität Batterie	100 Ah
Nennkapazität Batterieenergie	1250
Zyklusdauer	3500 Zyklen bei 80 % DOD bei 25 °C, max. C/3-Ladung und C/2-Entladung
Max. Ladestrom	100 A
Empfohlene Ladestrom	<= 50 A
Max. kontinuierlicher Entladestrom	200 A
Maximaler Kontinuierlicher Ladestrom	100 A
Spitzen-Entladestrom	500 A (10 sec.)
Batterieüberwachung	integriert
MasterBus-Kommunikation	ja
CZone-/NMEA 2000-Kommunikationsschnittstelle	ja
Batterieklemmen	M8
Montageposition	aufrecht (empfohlen) oder entweder lange Seite
Abmessungen	ja
Max. Abmessungen (inkl. Pole und Tragegriff), LxBxH	330 x 173 x 210 mm 13,0 x 6,8 x 8,3 inch
Produktgewicht	15 kg 33,1 lb
Versandgewicht	17,2 kg 37,9 lb
Zertifizierung	CE-, E-Zeichen / RIVA Compliant / DNV-GL für Ende 2021 geplant

## Technische Spezifikationen

Batteriechemie	Lithium-Eisen-Phosphat
Schutzgrad	IP65 (Elektronikgehäuse)
Parallelschaltung	ja, unbegrenzt
Reihenschaltung	ja, bis zu 48 V
Schutzvorrichtungen	Überspannung, Unterspannung, Übertemperatur
Sicherheitsrelais	integriert
Abschaltrelais-Kontrollen	integriert