MLI Ultra 24/5500



Artikel-Nr.: 66025500

MASTERVOLT
THE POWER TO BE INDEPENDENT

Hochbelastbar, außerordentliche Leistung

Die MLI-Serie bietet beispiellose Lithium-Ionen-Leistung selbst unter härtesten Bedingungen, wie hohe Lade- und Entladeströme, feuchte Umgebungen und Erschütterungen durch Stöße oder Vibrationen. Dies wird durch die Kombination unserer besten Lithium-Eisen-Phosphat-Zellen (LiFePO4) mit einem proprietären Battery Management System (BMS) in einem robusten, wasserdichten Gehäuse erreicht.

Dank des ausgefeilten Mastervolt BMS wird jede einzelne Zelle optimal genutzt. Die integrierte Batterieüberwachung liefert Ihnen genaue und aktuelle Informationen über den Zustand der Batterie. Die integrierten Kommunikationsschnittstellen zu NMEA 2000-, CZone- oder MasterBus-Netzwerken ermöglichen eine vollständige Systemintegration und gewährleisten nicht nur einen optimalen Ladevorgang, sondern maximieren darüber hinaus auch die Lebensdauer Ihrer Batterie.

Selbstlernender Ausgleichsalgorithmus

Die MLI Ultra-Batterien sind mit einem selbstlernenden Ausgleichsalgorithmus ausgestattet, der das Verhalten jeder einzelnen Batteriezelle vorhersagt und proaktiv ausgleicht. Dies führt zu einem schnelleren und effizienteren Ladezyklus. Das selbstlernende System verhindert unnötige Belastungen der Zellen und führt zu einer noch längeren Batterielebensdauer.

Merkmale

- Extrem leistungsstarke, strapazierfähige Lithium-Ionen-Batterien.
- BMS und LiFePO4-Chemie nach höchsten Sicherheitsstandards.
- Bis zu 70 % Raum- und Gewichtersparnis.
- Mehr als dreimal längere Lebensdauer als herkömmliche Batterien.
- Schneller Ladevorgang innerhalb von 60 Minuten.
- Selbstlernender Ausgleichsalgorithmus für optimierte Leistung und längere Akkulaufzeit.
- Hohe Lade-/Entladerate bis zu 2,5 C.
- Integrierte Batterieüberwachung (Ah-Verbrauch, Ladezustand).
- Reihenschaltung von bis zu 10 Batterien möglich.
- MasterBus-Kommunikationsschnittstelle bei jedem Mastervolt-Batterieladegerät.
- Kompatibilität mit CZone und NMEA 2000.
- Wasserdichter Elektronikbereich.
- Entwickelt nach UN38.3.
- CE-, E-Zeichen zertifiziert, DNV-GL anhängig
- Entspricht den Standards UL1973 und RVIA, TEI-gelistet.

ACHTUNG!
Zur Erhöhung der Sicherheit schreibt Mastervolt die Verwendung eines Sicherheitsrelais als obligatorischen Bestandteil der Batterieanlage vor. Die Inbetriebnahme und Abnahme muss von einem von Mastervolt zertifizierten Fachhandelspartner durchgeführt werden!

- Sicherheitsrelais 24 Volt, Artikel-Nr. 7702B-BSS7702B-BSS

Spezifikationen

Allgemeine Spezifikationen

Nennspannung Batterie	26,4 V
Nennkapazität Batterie	200 Ah
Nennkapazität Batterieenergie	5500
Zyklusdauer	3500 Zyklen bei 80 % DOD bei 25 °C, max. C3-Ladung und C2-Entladung
Max. Ladestrom	200 A
Empfohlene Ladestrom	<= 60 A
Max. kontinuierlicher Entladestrom	500 A
Maximaler Kontinuierlicher Ladestrom	200 A
Spitzen-Entladestrom	1800 A (10 Sek.)
Batterieüberwachung	integriert
MasterBus-Kommunikation	ja
CZone-/NMEA 2000-Kommunikationsschnittstelle	ja
Batterieklemmen	M8
Montageposition	aufrecht (empfohlen) oder entweder lange Seite
Max. Abmessungen (inkl. Pole und Tragegriff), LxBxH	622 x 197 x 355 mm 24,5 x 7,8 x 14,0 inch
Produktgewicht	55 kg 121,3 lb
Versandgewicht	60 kg 132,3 lb
Zertifizierung	CE-, E-Zeichen / RVIA Compliant / DNV-GL anhängig

Technische Spezifikationen

Batteriechemie	Lithium-Eisen-Phosphat
Schutzgrad	IP65 (Elektronikgehäuse)
Parallelschaltung	ja, unbegrenzt
Reihenschaltung	ja, bis zu 10 Batterien. Bei Systemen über 48 V ist ein separates Batteriefach erforderlich, um hochspannungsführende Teile unzugänglich zu machen.
Schutzvorrichtungen	Überspannung, Unterspannung, Übertemperatur
Sicherheitsrelais	müssen unbedingt hinzugefügt werden, Artikel-Nr. 7702B-BSS
Abschaltrelais-Kontrollen	integriert